

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

Czempiń, dnia 29 sierpnia 2024r.

.....

Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Dep. Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
al. Niepodległości 34
61-714 Poznań

Dotyczy: DSK-IV.7030.1.12.2024

W odpowiedzi na wezwanie z dnia 7 sierpnia 2024r. do uzupełnienia wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia polegającego na „Budowie zakładu nawozów organicznych” na działkach nr 23, 24 i 28 w Wałkowie, gm. Koźmin Wielkopolski, poniżej przekazuję uzupełnienie Raportu OOŚ zawierające informacje uzupełniające w zakresie określonym w wezwaniu.

W zakresie ogólnym:

Ad.1.

Jako pełnomocnika właściwego dal dostarczania korespondencji wskazuje się:

Edyta Grzymska

ul. Kościuszki 8

63-700 Krotoszyn

e-mail: **e.grzymska@romgos.pl**

nr telefonu kontaktowego: **503125727**

Ad.2.

Poniżej przedstawiono analizę spełnienia warunków realizacji przedmiotowej inwestycji w odniesieniu do konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów (Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowana jako dokument nr C(2018) 5070):

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOS DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

BAT 1. Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:	
1. zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Wnioskodawca wdroży i będzie nadzorować System Zarządzania Środowiskowego. Cele i misja rozwoju zostaną jasno ustalone i zakomunikowane pracownikom. Wyznaczone zostaną osoby odpowiedzialne za zagadnienia związane z ochroną środowiska oraz za prawidłowe funkcjonowanie instalacji i wypełnianie wszelkich wymogów wynikających z decyzji o pozwoleniu zintegrowanym.
2. określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Wnioskodawca opracuje „Politykę środowiskową”. Przeglądy systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzane będą systematycznie łącznie z oceną jego prawidłowości oraz skuteczności, a w razie potrzeby eliminowane będą nieprawidłowości, ponadto kwartalnie sporządzane będą informacje dla prowadzącego instalację celem m.in. oceny skuteczności działań
3. planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT W instalacji obowiązywać będą procedury związane z bezpieczeństwem procesów (automatyzacja i śledzenie parametrów produkcji). Ustalane będą coroczne plany budżetowe oraz wieloletnie plany inwestycyjne
4. wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem: a) struktury i odpowiedzialności; b) szkoleń, podnoszenia świadomości i kompetencji;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT - w zakładzie będzie funkcjonować ustalona struktura organizacji i odpowiedzialności;

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

c) komunikacji; d) zaangażowania pracowników; e) dokumentacji; f) wydajnej kontroli procesu; g) programów obsługi technicznej; h) gotowości i reagowania na sytuacje awaryjne i reagowania; i) zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska;	- prowadzone będą systematyczne szkolenia kierownictwa o gospodarce odpadami w tym BDO, z ochrony środowiska, gospodarki odpadami, procesu inwestycyjnego, obsługi narzędzi informatycznych itp.; - wdrożone zostaną procedury komunikacji, - zaangażowanie pracowników podnoszone będzie poprzez system motywacyjny, system premiowania, - prowadzona będzie pełna dokumentacja i bazy danych w formie elektronicznej i papierowej; - stosowane będą precyzyjne narzędzia kontroli procesu; - wdrożone zostaną liczne procedury i instrukcje na sytuacje awaryjne, - zapewniana będzie zgodność z przepisami dotyczącymi środowiska z wykorzystaniem pracowników zakładu oraz firm świadczących outsourcing, radcy prawnego, szkoleń z zakresu ochrony środowiska i gospodarki odpadami, produkcji i pokrewnych,
5. sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem: a) monitorowania i pomiarów (zob. też sprawozdanie referencyjne JRC dotyczące monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje IED – ROM); b) działań naprawczych i zapobiegawczych; c) prowadzenia zapisów; d) niezależnego (jeżeli jest to możliwe) audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia, czy system zarządzania	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Kontrolowanie efektywności i w razie potrzeby podejmowanie działań korygujących prowadzone będzie poprzez: - elektroniczne narzędzia kontroli procesu oraz monitoring procesów i środowiska, - wdrożenie harmonogramu prewencji i konserwacji, - okresowe przeglądy techniczne,

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany.	- prowadzenie bazy danych, rejestrów, raportów miesięcznych, półrocznych i rocznych zgodnych z przepisami prawa oraz pozwoleniami z zakresu ochrony środowiska
6. przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzony przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Przeglądy systemu zarządzania środowiskowego będą przeprowadzane systematycznie przez prowadzącego instalację łącznie z oceną jego prawidłowości oraz skuteczności, a w razie potrzeby eliminowane nieprawidłowości, ponadto kwartalnie sporządzane są informacje celem m.in. oceny skuteczności działań
7. podążanie za rozwojem czystszych technologii;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Podążanie za rozwojem czystszych technologii m. in. poprzez: - podejmowanie działań na rzecz technologii zmniejszającej uciążliwość odorowej, - instalacja jest kwalifikowana jako odnawialne źródło energii, zatem sama instalacja będzie stanowić tzw. czystą technologię, która stanowi jeden element krajowego systemu OZE, - ocenę wskaźników zużycia mediów i środków produkcji celem ich dalszego obniżenia, w „Polityce środowiskowej”, w planach inwestycyjnych i budżetach

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	działów produkcyjnych obowiązkowo uwzględnia się oszczędne i czystsze technologie,
8. uwzględnienie – na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji – wpływu na środowisko wynikającego z ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Nie przewiduje się całkowitego i ostatecznego wycofania instalacji z eksploatacji. Jeśli jednak wystąpiłaby konieczność likwidacji urządzeń (np. ze względu na słaby stan techniczny), nie przewiduje się, aby likwidacja ta miała jakiegokolwiek wpływ na stan środowiska. Na etapie projektowania nowych zespołów urządzeń uwzględnia się wszystkie fazy instalacji jako element analizy efektywności ekologicznej.
9. stosowanie sektorowej analizy porównawczej (np. sektorowy dokument referencyjny EMAS) w regularnych odstępach czasu.	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Stosowana będzie sektorowa analiza porównawcza wskaźników w raportach efektywności wykorzystania zasobów w porównaniu do innych z branży. Regularnie przeprowadzany będzie przegląd surowców i materiałów pod kątem bezpieczeństwa. Kierownictwo najwyższego szczebla prowadzić będzie systematyczne przeglądy zużycia energii i innych surowców przez przegląd i porównanie rachunków.
10. zarządzanie strumieniem odpadów (zob. BAT 2);	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Szczegółowe odniesienie znajduje się przy opisie BAT 2
11. wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych (zob. BAT 3)	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Szczegółowe odniesienie znajduje się przy opisie BAT 3

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

12. plan zarządzania pozostałościami (zob. opis w sekcji 6.5)	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Plan zarządzania pozostałościami będzie stanowić część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) i zawiera zbiór środków mających na celu: 1. zminimalizowanie powstawania pozostałości w wyniku przetwarzania odpadów, 2. optymalizację ponownego użycia, regeneracji, recyklingu lub odzyskiwania energii z pozostałości oraz 3. zapewnienie właściwego unieszkodliwiania pozostałości.
13. plan zarządzania w przypadku awarii (zob. opis w sekcji 6.5);	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Plan zarządzania w przypadku awarii będzie stanowić część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) i określać zagrożenia stwarzane przez zespół urządzeń i związane z nim ryzyko oraz określa środki mające zaradzić tym zagrożeniom. Uwzględnić on będzie wykaz substancji zanieczyszczających obecnych lub prawdopodobnych, które mogą mieć konsekwencje środowiskowe w przypadku wydostania się.
14. plan zarządzania odorami (zob. BAT 12);	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Planowana inwestycja związana jest z budową instalacji wykorzystującej technologię wytwarzania biogazu, a jak wykazano w analizie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu realizacja przedsięwzięcia nie będzie powodowała przekroczenia dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń powodujących emisje odpadów w powietrzu. Na obecnym etapie nie przewiduje się konieczności opracowania planu, z uwagi na zastosowane środki zabezpieczające przed emisją odorów, analiza

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOS DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	oddziaływania na klimat akustyczny oraz powietrze atmosferyczne nie przewiduje przekroczeń dopuszczalnych norm. Zastosowane zostaną rozwiązania systemowe i technologiczne przeciwdziałające emisji odorów
15. plan zarządzania hałasem i wibracjami (zob. BAT 17).	Nie dotyczy. Ze względu na niski poziom emisji hałasu potwierdzony w roku modelowania hałasu, oraz dużą odległość wrażliwych receptorów dla omawianej instalacji nie jest wymagane wdrożenie planu zarządzania hałasem.
Techniki gospodarowania odpadami	
BAT 2. W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki.	
Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. - do instalacji kierowane będą wyłącznie substraty nadające się do procesu produkcji - dla poprawności procesów ważne jest by przed przystąpieniem do stosowania nowego rodzaju odpadu do procesu, przeprowadzić badanie tego rodzaju odpadu na pod kątem wydajności (produkcji biogazu) tj. jaką ilość metanu dostarczana będzie wraz z odpadem, - wymagane będzie aby badania odpadów były przedkładane przez ich dostawcę (jako potwierdzenie składu odpadów) , jak również przez prowadzącego instalację w przypadku jeśli dostawca i odbiorca porozumieili się co do takiego sposobu określenia składu odpadów.
Opracowanie i wdrożenie procedur odbioru	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT.

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	- każdy odpad który będzie przyjeżdżał na teren Zakładu, będzie weryfikowany na wjeździe co do jego rodzaju, jakości i ilości (ważenie na terenie zakładu), jest to istotne z punktu widzenia dalszego jego sposobu przetwarzania w instalacji, - każdy rodzaj odpadu przyjęty na teren zakładu jest potwierdzany każdorazowo w systemie BDO
Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT - każdy odpad który będzie przyjeżdżał na teren Zakładu, będzie weryfikowany na wjeździe co do jego rodzaju, jakości i ilości, jest to istotne z punktu widzenia dalszego jego sposobu przetwarzania w zakładzie wykorzystującym technologie wytwarzania biogazu, - każdy rodzaj odpadu przyjęty na teren zakładu będzie potwierdzany każdorazowo poprzez dokument KPO - każdy rodzaj odpadu przyjmowany do procesu będzie indywidualnie oceniany przez przyjmującego odpady - śledzenie ścieżki odpadów umożliwi system ewidencji odpadów prowadzony w BDO, oraz wewnętrzne rejestry prowadzone w Zakładzie
Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT - w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji będzie powstawać duża ilość masy pofermentacyjnej, którą można również jako polepszacz gleby, który może zostać wykorzystany w celach nawozowych na polach, może również podlegać wprowadzaniu do obrotu tj. podlegać sprzedaży jako nawóz. - masa pofermentacyjna wykorzystywana będzie w sposób i na zasadach określonych w ustawie o nawozach i nawożeniu, nie będzie stanowić źródła nadzwyczajnego zagrożenia dla środowiska.

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

Zapewnienie segregacji odpadów.	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Odpady wytworzone w instalacji będą magazynowane oddzielnie w zależności od ich właściwości, aby umożliwić łatwiejsze i bezpieczniejsze dla środowiska magazynowanie i przetwarzanie. Segregacja odpadów polega na fizycznym oddzieleniu odpadów oraz na procedurach umożliwiającym określenie czasu i miejsca przechowywania odpadów.
Zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT – Zapewnienie właściwej segregacji odpadów opisanej powyżej w tabeli litera e) zapewni zgodność odpadów, – Mieszanie odpadów w trakcie procesu przetwarzania w instalacji, zachodzi w sposób kontrolowany, poprzez planowanie zrównoważonego procesu wymieszania poszczególnych substratów i odpadów
Sortowanie dostarczanych odpadów stałych	Nie dotyczy przedmiotowej instalacji. Nie przewiduje się sortowania odpadów
Ograniczenie emisji do wody i powietrza	
BAT 3. W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody i powietrza w ramach BAT należy ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), obejmujący wszystkie następujące elementy:	
1. informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone, oraz procesów przetwarzania odpadów, w tym a) uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji; b) opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania ścieków/gazów odlotowych u źródła, w tym ich skuteczności;	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT: Ad.1.a prowadzący instalację opracuje uproszczone schematy sekwencji procesów umożliwiające mu identyfikację źródła emisji, dla budowy zakładu scharakteryzowane wszystkie źródła emisji do powietrza, w trakcie eksploatacji instalacji nie będą postawały ścieki technologiczne które odprowadzane byłyby do środowiska, wszelkie odcieki (wody procesowe będą zawracane do procesu, zatem nie wymagają weryfikacji).
2. informacje na temat cech charakterystycznych ścieków, takie jak:	

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

a) wartości średnie i zmienność przepływu, pH, temperatury i konduktywności; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia); c) dane dotyczące bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)) (zob. BAT 52);	Ad.1.b nie przewiduje się oczyszczania ścieków. Ad.2 w trakcie eksploatacji instalacji jak również po realizacji przedsięwzięcia nie będą wytwarzane ścieki technologiczne odprowadzane do środowiska zatem w tej części BAT nie dotyczy instalacji. Ad.3. cechy charakterystyczne gazów odlotowych zostały szczegółowo opisane w raporcie
3. informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, takie jak: a) wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury; b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. związków organicznych, TZO, takich jak PCB); c) palność, górna i dolna granica palności, reaktywność; d)obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazu odlotowego lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, azotu, pary wodnej, pyłu)	
BAT 4. Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z magazynowaniem odpadów, w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki.	
Zoptymalizowane miejsce magazynowania	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT.
Odpowiednia pojemność magazynowania	Pomiędzy instalacją i planowanym przedsięwzięciem zachowano dużą odległość wrażliwych receptorów.
Bezpieczna obsługa miejsca magazynowania	Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscach magazynowania odpadów wytworzonych w instalacji będzie oznakowana. Kody magazynowanych odpadów zostaną naniesione na pojemniki/kontenery,

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	zbiornik oraz zewnętrzną powierzchnię ściany lub na tabliczce informacyjnej znajdującej się obok miejsca magazynowania; Sprzęt używany do załadunku, rozładunku i magazynowania odpadów wytworzonych w instalacji będzie udokumentowany i oznakowany.
Wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi	Nie dotyczy
BAT 5. Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów, BAT polega na opracowaniu i wdrożeniu procedur postępowania i przemieszczania	
Procedury postępowania i przemieszczania mają na celu zapewnienie bezpiecznego postępowania z odpadami i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania lub przetwarzania. Obejmują one następujące elementy: – postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel, – postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów są należycie dokumentowane, zatwierdzane przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu, – stosuje się środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków, – podczas mieszania lub łączenia odpadów (np. odsysanie pyłących/sproszkowanych odpadów) stosuje się eksploatacyjne i konstrukcyjne środki ostrożności. Procedury postępowania z odpadami i ich przemieszczania opierają się na ryzyku, wzięwszy pod	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Prowadzący instalację będzie posiadać odpowiednie zaplecze techniczne oraz odpowiednią wiedzę techniczną i technologiczną do tego by rzetelnie oraz w oparciu o obowiązujące przepisy i normy prowadzić ww. procesy przetwarzania odpadów. W tym celu personel przejdzie stosowne szkolenia w zakresie prowadzonych procesów technologicznych szkolenia W zakres obowiązków pracowników będzie wchodzić pełna obsługa i nadzór pracy instalacji, obejmujący w szczególności: konserwacje i przeglądy urządzeń/maszyn, załadunek substratów, przyjęcie/ wydanie substratów/ masy pofermentacyjnej odpowiednio, ewidencja materiałów, ewidencja jakości i ilości odpadów, utrzymanie porządku na terenie zakładu, raportowanie danych. Będą stosowane środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków. Łączenie i mieszanie odpadów zachodzić będzie w sposób kontrolowany tak by nie dochodziło do inhibicji procesu wytwarzania biogazu.

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

uwagę prawdopodobieństwo awarii i incydentów oraz ich skutki dla środowiska.	
1.2. Monitorowanie	
BAT 6. W przypadku istotnych emisji do wody określonych w wykazie ścieków (zob. BAT 3), w ramach BAT należy monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, konduktywność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).	Nie dotyczy planowanego przedsięwzięcia, w ramach niego nie wytwarza ścieków, które byłyby odprowadzane do wody a związku z tym podlegałyby obowiązkowi monitorowania.
BAT 7. W ramach BAT należy monitorować emisje do wody co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej	Nie dotyczy planowanego przedsięwzięcia, w ramach niego nie wytwarza ścieków, które byłyby odprowadzane do wody a związku z tym podlegałyby obowiązkowi monitorowania.
BAT 8. W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej	Przedmiotowa instalacja według definicji konkluzji BAT jest instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zgodnie z brzmieniem definicji: „Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie: przetwarzanie mieszanych odpadów stałych łączące przetwarzanie mechaniczne z przetwarzaniem biologicznym, takim jak przetwarzanie tlenowe lub przetwarzanie beztlenowe”. Dla mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, mają zastosowanie te same wymagania co do monitoringu jak dla biologicznego przetwarzania odpadów. Jak wynika z BAT 8 i powiązanych z nim BAT 34 oraz tabelą 6.7 w ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	równoważnej jakości naukowej. Zgodnie z tabelą 6.7. prowadzący instalację w ramach monitoringu emisji zorganizowanych powinien raz na pół roku monitorować następujące parametry: • pył • całkowite LZO • amoniak • H₂S • Stężenie odorów
BAT 9. W ramach BAT należy monitorować co najmniej raz w roku emisje rozproszone związków organicznych do powietrza powstające w wyniku regeneracji zużytych rozpuszczalników, dekontaminacji sprzętu zawierającego TZO przy użyciu rozpuszczalników oraz fizyczno-chemicznego przetwarzania rozpuszczalników w celu uzyskania lepszych właściwości kalorycznych, stosując jedną z poniższych technik lub ich kombinację	Nie dotyczy planowanego przedsięwzięcia.
BAT 10. W ramach BAT należy okresowo monitorować emisje odorów - Ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Pomiędzy instalacją i planowanym przedsięwzięciem zachowano dużą odległość wrażliwych receptorów. Ponadto, ograniczeniu oddziaływania odorów służy system oczyszczania gazów odprowadzanych do atmosfery oraz wentylacji hali zapewniający utrzymanie podciśnienia w jej wnętrzu.

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

BAT 11. W ramach BAT monitoruje się roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku.	Instalacja będzie wymagać pozwolenia zintegrowanego, w którym należy określić parametry produkcyjne, których ilość ma być objęta monitoringiem i dotyczy to następujących parametrów: - zużycie wody na cele technologiczne i socjalne, - zużycie surowców stanowiących odpady -zużycie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego tzw. UPPZ - zużycie surowców nie stanowiących odpadów - zużycie energii elektrycznej i ciepłej na potrzeby własne - produkcja biogazu - produkcja energii elektrycznej i ciepłej - produkcja biometanu -ilość wytworzonego pofermentu Zatem powyższe parametry co roku powinny być monitorowane a dane dotyczące parametrów produkcyjnych rokrocznie powinny być przekazywane do organów kontrolnych jak również Organu wydającego pozwolenie zintegrowane. Pomiar zużycia energii elektrycznej prowadzony będzie za pomocą licznika zużycia energii elektrycznej. Prowadzony będzie pomiar czasu pracy Instalacji przy pomocy liczników godzin pracy sprzętu i urządzeń lub raportów pracy sprzętu i urządzeń, prowadzone będą bilanse przetworzonych i wytworzonych odpadów. Monitoring zużycia wody kontrolowany będzie na podstawie odczytu wodomierza. Ilość wód odciekowych będzie monitorowany na podstawie beczkowsów wywożących ścieki oczyszczalnię ścieków lub do zbiornika na odcieki będącego własnością Inwestora.
1.3. Emisje do powietrza	
BAT 12. W celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć plan zarządzania odorami, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) i obejmujący wszystkie poniższe elementy, oraz dokonywać jego regularnych przeglądów	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. – w przypadku skarg na uciążliwości odorowe właściwe byłoby opracowanie i wdrożenie w przyszłości takiego planu,

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	– co ważne pomiędzy instalacją i planowanym przedsięwzięciem zachowano dużą odległość wrażliwych receptorów.
BAT 13. W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować jedną z następujących technik lub ich kombinację: Minimalizowanie czasu magazynowania Stosowanie przetwarzania chemicznego Optymalizacja przetwarzania tlenowego	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Zminimalizowany będzie czas magazynowania wytworzonych w instalacji odpadów (potencjalnie) wydzielających odór w magazynach lub systemach obsługi (np. rurach, zbiornikach, pojemnikach), w szczególności w warunkach beztlenowych. W stosownych przypadkach wprowadza się odpowiednie przepisy dotyczące przyjmowania sezonowych szczytowych ilości odpadów. Nie będzie stosowane przetwarzanie chemiczne. Przetwarzanie odpadów wykorzystującym technologię wytwarzania biogazu jest procesem beztlenowym, więc ta technika nie dotyczy zasadniczego procesu przetwarzania.
BAT 14. W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację poniższych technik: Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności Zapobieganie korozji Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. - w przedsięwzięciu planowanym zastosowana będzie minimalizacja długości rurociągów, cały układ planowanych rurociągów zostanie wykonany jako szczelny wszystkie odcinki rurociągów zostaną poddane próbom szczelności, - w przypadku miejsc magazynowania odpadów wytworzonych w instalacji zaplanowano grawitacyjny system przechwytywania odcieków, - planowana do zastosowania armatura spełniać będzie wymagania tzn. dławnice zaworów będą podwójne;

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

Nawilżanie	- maszyny wirowe będą wyposażone w uszczelnienia mechaniczne a stosowane mieszadła będą całkowicie hermetyczne;
Obsługa techniczna	- na połączeniach kołnierзовych zastosowane będą uszczelki spiralne lub pierścieniowe
Czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady.	- przewiduje się odpowiedni dobór materiałów budowlanych będą to materiały betonowe, plastikowe i metal (stal) nie ulegające procesom korozji lub odpowiednio zabezpieczone powłokami uniemożliwiającymi proces korodowania, jest to wymóg związany z dość agresywnym środowiskiem jakim jest zarówno masa fermentacyjna jak i biogaz, dlatego w celu optymalizacji długości użytkowania tej instalacji należy ją zaprojektować i wykonać jako instalację posiadającą odporność na procesy korozyjne,
Program wykrywania i eliminowania nieszczelności (LDAR) – nie dotyczy	- projektowane obiekty zostaną wykonane z materiałów nieulegających korozji lub z materiałów z wykorzystaniem powłok antykorozyjnych, - w zaplanowanym układzie technologicznym, z chwilą podania odpadów do przetwarzania, wszystkie odpady będą mieszane i przetwarzane w zamkniętym i szczelnym układzie technologicznym połączonych technologicznie systemów rurociągów i zbiorników fermentacyjnych i pofermentacyjnych, proces fermentacji metanowej zachodzi bez udziału tlenu zatem układ technologiczny musi być szczelny by móc wytwarzać biogaz z odpadów, - utrzymanie odpowiedniego ciśnienia np. w zbiornikach fermentacyjnych będzie na bieżąco kontrolowane poprzez śledzenie przez operatora zakładu parametrów na monitorze, gdzie wyświetlane będą parametry procesu, w przypadku zbyt wysokiego ciśnienia w zbiornikach instalacja zostanie wyposażona w zawory bezpieczeństwa. - Instalacja nie wykorzystuje odpadów o dużym stopniu pylenia, odpady do produkcji biogazu charakteryzują się wysokim stopniem uwodnienia, zatem nie

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOS DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	pyłą. W przypadku pylenia obszarów związanych z ruchem kołowym zostaną zastosowane techniki polegające na polewaniu terenu wodą lub zamgławianie - pracownicy będą przeszkoleni z procedur z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy, oraz będzie posiadać wyposażenie umożliwiające stwierdzenie nieszczelności systemu. Czyszczenie całego terenu i urządzeń w których zachodzi przetwarzane odpadów odbywać się cyklicznie.
BAT 15. W ramach BAT spalanie gazu w pochodni należy stosować wyłącznie ze względów bezpieczeństwa lub w przypadku warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych (np. przy rozruchu i wyłączaniu), wykorzystując obie poniższe techniki: Właściwa konstrukcja zespołu urządzeń, Zarządzanie zespołem urządzeń	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Biogaz będzie spalany w pochodni tylko w sytuacjach awaryjnych, przy zastosowaniu obydwu podanych technik. Pochodnia dostosowana będzie do przyjęcia całego strumienia biogazu.
BAT 16. Aby ograniczyć emisje do powietrza pochodzące z pochodni w przypadkach, w których spalanie gazu w pochodni jest nieuniknione, w ramach BAT należy stosować obie poniższe techniki: Prawidłowa konstrukcja urządzeń do spalania gazu w pochodni, Monitorowanie i rejestrowanie danych w ramach zarządzania pochodniami	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Biogaz będzie spalany w pochodni tylko w sytuacjach awaryjnych, przy zastosowaniu obydwu podanych technik. Proces będzie monitorowany przez pracowników zakładu.
1.4. Hałas i wibracje	

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOS DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

BAT 17. W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy opracować, wdrożyć i dokonywać regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje wszystkie następujące elementy: 1. protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogram; 2. protokół monitorowania hałasu i wibracji; 3. protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu i wibracji, np. skargi;	Nie dotyczy instalacji i planowanego przedsięwzięcia. Ze względu na niski poziom emisji hałasu, dla zakładu nie będzie wymagane wdrożenie planu zarządzania hałasem.
BAT 18. W celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, w ramach BAT należy stosować jedną z następujących technik lub ich kombinację: Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków Środki operacyjne Mało hałaśliwy sprzęt Sprzęt służący do kontroli hałasu i wibracji Redukcja hałasu	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Budynki i urządzenia zlokalizowane będą w znacznej odległości od obszarów chronionych akustycznie. Zostaną zastosowane odpowiednie środki operacyjne, takie jak: - wyłączanie silników pojazdów ciężarowych w czasie załadunku i postoju. - stosowanie wyłącznie urządzeń sprawnych technicznie - wykonywanie okresowych przeglądów i napraw mających na celu usuwanie potencjalnych przyczyn powstawania źródeł hałasu.
1.5. Emisje do wody	
BAT 19. Aby zoptymalizować zużycie wody, zmniejszyć ilość wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje do gleby i wody, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację poniższych technik:	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT.

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

Gospodarka wodna Recyrkulacja wody Powierzchnia nieprzepuszczalna Techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu Zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów Segregacja ścieków Odpowiednia infrastruktura odwadniająca Przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków Odpowiednia pojemność zbiornika buforowego	Planowana instalacja nie będzie wymagała dużego zużycia wody, jednakże mając na względzie racjonalną gospodarkę wodą w planowanym przedsięwzięciu będą wykorzystywane następujące techniki: – recyrkulacja wody – wykorzystany zostanie zamknięty obieg wody – wyposażenie zbiorników w czujniki poziomu wypełnienia – wszystkie zbiorniki zaprojektowano tak by było możliwe szybkie awaryjne wypompowanie ich zawartości do innego zbiornika do czasu ich naprawy;
BAT 20. Aby ograniczyć emisje do wody, w ramach BAT należy oczyszczać wodę, stosując odpowiednią kombinację poniższych technik.	Nie dotyczy instalacji i planowanego przedsięwzięcia nie dotyczy ono bowiem zrzutu ścieków do środowiska w sposób bezpośredni jak i pośredni.
1.6. Emisje powstające w wyniku awarii i incydentów	
BAT 21. Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć, w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki w ramach planu zarządzania w przypadku awarii (zob. BAT 1): Środki ochrony Zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii System rejestracji i oceny incydentów/awarii	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Podstawowe rodzaje awarii, które mogą wystąpić na terenie zakładu: • pożar związany z rozszczelnieniem instalacji gazu, • nieszczelność zbiorników fermentacyjnych, • rozszczelnienie instalacji do tłoczenia substratów i pofermentu,

*UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI*

	Ryzyko zagrożenia pożarowego związane z funkcjonowaniem instalacji, w znacznym stopniu ograniczy się poprzez zastosowanie następujących rozwiązań: – wyposażenie każdego zbiornika do gromadzenia gazu, pomieszczenia agregatu, pompowni gazu w czujniki ciśnienia gazu. W przypadku jego nagłego spadku załącza się system alarmowy, w konsekwencji centrala alarmowa, wygeneruje wiadomość słowną kierowaną na telefony obsługi i Zarządu, – wyposażenie pracowników w przenośne detektory wykrywające metan w otoczeniu co umożliwia im na bieżąco kontrolę elementów nie wyposażonych w czujniki – wyposażenie w stałe urządzenia gaśnicze, – wyposażenie w sygnalizację alarmu pożaru, – wyposażenie w instalację odgromową, – wyposażenie w instalacje: wodociągową wewnętrzną, przeciwpożarową z hydrantami wewnętrznymi, – przeprowadzenie szkoleń z zakresu ochrony przeciwpożarowej, – przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy. Zastosowane będą skuteczne zabezpieczenia przeciwwybuchowe oraz przeciwpożarowe, zgodnie z wymaganymi przepisami odrębnymi. W celu minimalizacji ryzyka, związanego z funkcjonowaniem zakładu oprócz monitoringu komputerowego powstania awarii, przez wyznaczone jednostki podejmowane są odpowiednie kroki. Są to między innymi:
--	---

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

	– aktualizowanie na bieżąco procedur w zakresie sposobu zapobiegania awariom i ograniczania ich skutków, – dostosowywanie powyższych procedur do aktualnej wiedzy technicznej pod względem formalnym i administracyjnym, – przestrzeganie w procesie produkcyjnym wszelkich obowiązujących norm oraz przepisów związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy, – przeprowadzanie wymaganych przeglądów oraz badań technicznych, – aktualizacja i przestrzeganie instrukcji stanowiskowych - szczególnie przy procesach związanych z substancjami niebezpiecznymi, – prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie adekwatnym do roli w zapobieganiu awariom i ograniczaniu ich skutków, – informowanie odpowiednich organów o zaistniałych awariach. W razie wystąpienia usterek lub zauważenia niezgodności w pracy maszyn, będą one natychmiast usuwane. W przypadku powstania poważniejszej usterki urządzenie lub jego elementy, w zależności od charakteru awarii, będą natychmiast wymieniane.
1.7. Efektywne wykorzystanie materiałów	
BAT 22. Aby zapewnić efektywne wykorzystanie materiałów, w ramach BAT należy zastępować materiały odpadami	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT – wykorzystywane będą odcieki lub skropliny w ponownym procesie, co powoduje zmniejszenie ilości zużywanej pobieranej czystej wody do celów technologicznych.
1.8. Efektywność energetyczna	

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

BAT 23. Aby zapewnić efektywne zużycie energii, w ramach BAT należy stosować obie poniższe techniki Plan racjonalizacji zużycia energii Rejestr bilansu energetycznego	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT Prowadzący instalację prowadzić będzie rejestry zużywanej energii. Kierownictwo będzie wykorzystywać potencjał instalacji do zarządzania procesami optymalizacji zużycia energii. Tworzone będą rejestry zużycia energii z podziałem na poszczególne zużycia oraz produkcję, w ujęciu dziennym tygodniowym i miesięcznym.
1.9. Ponowne wykorzystanie opakowań	
BAT 24. Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania, w ramach BAT należy zmaksymalizować ponowne wykorzystanie opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami (zob. BAT 1).	\ Instalacja będzie spełniać wymagania BAT w zakresie zmaksymalizowania ponownego wykorzystania opakowań. Opakowania (beczki, pojemniki, palety itp.) wykorzystywane będą ponownie do celów przechowywania o ile będą w dobrym stanie i dostatecznie czyste oraz kompatybilne do planowanych do przechowywania materiałów/odpadów. Surowce – odpady będą dostarczane albo w kontenerach albo w pojemnikach wielorazowego użytku. Powstające nawozy organiczne będą przekazywane luzem, aby ograniczyć powstawanie opakowań.
3.1. Ogólne konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów	
3.1.1. Ogólna efektywność środowiskowa	
BAT 33. Aby ograniczyć emisje odorów oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy dokonywać selekcji odpadów dostarczonych do przetworzenia.	Instalacja będzie spełniać BAT, opis przedstawiono w punkcie BAT 2.
3.1.2. Emisje do powietrza	
BAT 34. Aby ograniczyć emisje zorganizowane pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃, do	Instalacja będzie spełniać wymogi BAT.

UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI

powietrza, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację: Adsorpcja Filtr biologiczny Filtr tkaninowy Utlenianie termiczne Oczyszczanie na mokro	Zostaną zastosowane układy oczyszczania i biofiltry.
3.1.3. Emisje do wody i zużycie wody	
BAT 35. Aby ograniczyć wytwarzanie ścieków oraz zużycie wody, w ramach BAT należy stosować wszystkie wymienione powyżej techniki: Segregacja ścieków Recykulacja wody Ograniczenie powstawania odcieków do minimum	Instalacja będzie spełniać wymagania BAT. Opisano szczegółowo w BAT 19.
3.3. Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do beztlenowego przetwarzania odpadów o ile nie stwierdzono inaczej, konkluzje dotyczące BAT przedstawione w niniejszej sekcji mają zastosowanie do beztlenowego przetwarzania odpadów, a dodatkowo do ogólnych konkluzji dotyczących BAT w odniesieniu do biologicznego przetwarzania odpadów, o którym mowa w sekcji 3.1. 3.3.1. Emisje do powietrza	
BAT 38. Aby ograniczyć emisje do powietrza oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy monitorować lub kontrolować kluczowe parametry odpadów i procesów	Instalacja będzie spełniać powyższe wymagania BAT ponieważ prowadzone będą wszystkie działania i monitorowanie powyżej wymienionych procesów. Wszystkie wyżej opisane procedury będą monitorowane na bieżąco przez operatora instalacji.

*UZUPEŁNIENIE RAPORTU OOŚ DLA
BUDOWY ZAKŁADU PRODUKCJI NAWOZÓW ORGANICZNYCH
W WAŁKOWIE GM. KOŹMIN WIELKOPOLSKI*

W zakresie gospodarki odpadami:

Ad.1.

Odpady z grupy 20 w odpadach wytwarzanych w instalacji ujęto omyłkowo. Odpady z grupy 20 powstawały będą poza instalacją, w ramach prowadzenia zakładu.

Opracował , dnia 29 sierpnia 2024r.

Signature Not Verified
Dokument podpisany
przez Maciej Augustyniak
Data: 2024.08.29 09:20:15
.....CEST.....